

目 录

1 项目概况.....	1
2 验收依据.....	3
2.1建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度.....	3
2.2建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定.....	3
2.4其他相关文件.....	3
3 项目建设情况.....	4
3.1地理位置及平面布置.....	4
3.2建设内容.....	6
3.3主要原辅材料.....	12
3.4生产工艺.....	12
3.5项目变动情况.....	14
4 环境保护措施.....	15
4.1污染物治理、处置措施.....	15
4.2其他环境保护设施.....	17
4.3环保设施投资及“三同时”落实情况.....	18
5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定.....	20
5.1环境影响报告书主要结论与建议.....	20
5.2审批部门审批决定.....	22
6 验收执行标准.....	24
7 验收监测内容.....	25
8 质量保证和质量控制.....	26
9 验收监测的结果及分析评价.....	27
9.1生产工况.....	27
9.2固体废物调查结果.....	27
10 环境管理检查结果.....	29
10.1环评结论及其批复落实情况.....	29
10.2环境保护法律法规执行情况.....	29

10.3环保设施运行及维护情况.....	30
10.4环境管理制度.....	30
11 验收监测结论.....	31
11.1环保设施调试运行效果.....	31
11.2验收结论.....	31

附件：

附件1：建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

附件2：委托书

附件3：渭南市环境保护局《关于潼关县潼金矿业盛合选厂日处理200吨技改项目环境影响报告书的批复》（渭环批复【2018】124文）

附件4：陕西省企业投资项目备案确认书

附件5：渭南市环境保护局《关于潼关中金黄金矿业有限责任公司东桐峪金矿新建桃源沟-麻沟尾矿库工程环境影响报告表的批复》（渭环审发【2008】117号）

附件6：渭南市环境保护局《关于潼关中金黄金矿业有限责任公司东桐峪金矿桃源沟麻沟尾矿库建设项目竣工环保验收的批复》（潼环发【2011】18号）

附件7：建设单位与潼关中金黄金矿业有限责任公司尾矿接纳协议

附件8：企业事业单位突发环境事件应急预案备案表

附件9：危险废物委托处置合同

附图：

附图1：项目地理位置图

附图2：项目四邻关系图

附图3：项目厂区平面布置图

附图4：危险废物暂存间图

1 项目概况

潼关县盛合矿业有限责任公司总投资370万元建设潼关县潼金矿业盛合选厂日处理200吨技改项目。潼关县盛合矿业有限责任公司是经县委、县政府批准，于2008年8月8日注册成立的国有独资企业。

潼关县潼金矿业盛合选厂位于潼关县桐峪镇马口村（原马口金矿院内），厂址为原马口金矿选厂，马口选厂成立于1985年12月，具有日选矿能力为175t的生产规模，已于2015年停产。为此，潼关县盛合矿业有限责任公司拟利用原马口金矿选厂场地、水电等部分现有设备、工艺进行技术改造，购置球磨机、破碎机、浮选等各1套，扩建为日处理200吨金矿石的选矿厂生产线2条。本次扩建项目完成后，精粉品位为56.0g/t，建成后全厂金精粉年产量4400t，外售给潼关中金黄金公司利用。同时配套改造2座多级精粉沉淀池，精粉晾晒场、原料场地等设施。项目选矿尾矿浆拟依托潼关中金黄金矿业有限责任公司桃园沟-麻沟尾矿库，尾矿水经沉淀处理后管道输送回用于选厂，不外排。

本项目于2018年5月11日在潼关县发展和改革局备案，备案代码为20186105220903019087。2018年10月委托湖北浩淼环境技术咨询有限公司完成了本项目环境影响评价报告书的编制工作。2018年12月7日渭南市环境保护局以渭环批复【2018】124号文对该项目环境影响报告书进行了批复。项目于2018年12月20日开工建设，2019年2月10日竣工，2019年2月19日向潼关县环境保护局申请该项目环保配套设施调式运行。

根据《建设项目环境保护管理条例》、《关于发布〈建设项目竣工环境保护验收暂行办法〉的公告》（国环规环评[2017]4号）的要求，2019年5月4日建设单位委托陕西卓成天弘工程咨询有限公司对该项目进行竣工环境保护验收工作。我公司接受委托后，依据国家有关法规文件、技术标准及该项目的环评文件，于2019年5月7日-8日派技术人员前往现场进行资料收集和现场踏勘，查阅了有关文件和技术资料，查看了污染物治理、环保设施的建成及运行的落实情况。根据现场踏勘情况，按照该项目环境影响评价报告书的结论及管理部門的批复要求，2019年5月10日我单位制定了本项目验收监测方案，2019年5月20日-21日委托陕西晟达检测技术有限公司，对本项目进行环保设施竣工验收监测。根据验收监测结果和现场检查情况，2019年5月30日我单位编制完成了

该项目的竣工环境保护验收监测报告。

2 验收依据

2.1 建设项目环境保护相关法律、法规和规章制度

1、《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日起施行）；

2、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2016年11月07日修正版）。

2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

1、《国务院关于修改<建设项目环境保护管理条例>的决定》（国务院令第六八二号 2017年7月）；

2、《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4号 2017年11月20日）；

3、《建设项目竣工环保验收技术指南-污染影响类》（2018年5月16日起施行）；

4、《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）及其修改单；

5、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及2013修改单；

6、《危险废物收集贮存运输技术规范》（HJ2025-2012）。

2.3 建设项目环境影响报告书及其审批部门审批决定

1、湖北浩淼环境技术咨询有限公司编制的《潼关县潼金矿业盛合选厂日处理 200 吨技改项目环境影响报告书》（2018年10月）；

2、渭南市环境保护局《关于潼关县潼金矿业盛合选厂日处理 200 吨技改项目环境影响报告书的批复》（渭环批复[2018]124号 2018年12月7日）。

2.4 其他相关文件

1、潼关县盛合矿业有限责任公司委托书。

2、潼关县盛合矿业有限责任公司提供的其他资料。

3 项目建设情况

3.1 地理位置及平面布置

3.1.1 项目简介及地理位置

项目名称：潼关县潼金矿业盛合选厂日处理 200 吨技改项目

建设单位：潼关县盛合矿业有限责任公司

建设性质：改扩建

建设投资：本项目建设实际总投资370万元，其中环保投资77.3万元，占总投资的20.9%。

产品规模：精粉品位为56.0g/t，建成后全厂金精粉年产量4400t，外售给潼关中金黄金公司利用。

职工人数：20人，其中配置厂长1人、主任2人、一线负责生产工人17人。

工作制度：球磨浮选工序实行三班连续工作制，每班 8 小时，年生产约 225 天。破碎筛分工序实行一班制。

位置与环境敏感保护目标：本项目位于渭南市潼关县桐峪镇马口村，项目厂区中心坐标为东经110.354517，北纬34.482213。项目东侧为空置的老厂房；南侧为203县道，隔路为潼关中金公司；西侧为乡镇道路，隔路为空置的木料厂房和空地；北侧为空置老厂房。本项目周围环境敏感保护目标见下表3-1。本项目地理位置图见附图1，项目四邻关系图见附图2，项目环境敏感保护目标图见附图3。

表3-1 本项目主要环境敏感保护目标一览表

环境要素	名称	人数	方位	距离 (m)	环境保护要求
大气环境	卜家湾	320	N	322	《环境空气质量标准》 (GB3095-2012) 二级标准
	窑上村	264	N	2470	
	寺底村	546	N	2960	
	下城子	356	NW	620	
	安上村	154	NW	1240	
	窑西	72	NW	2070	
	保障寨子	326	NW	1850	
	万仓村	347	NW	2950	
	东庄	273	NW	2690	
	杨家村	163	NW	2680	
马口中心小学	260	W	528		

	马口村	249	W	475	
	马峰峪口	249	W	930	
	土桥	256	W	1520	
	野鹤沟	369	W	1750	
	李家村	469	W	2680	
	沟西村	172	SW	958	
	党家村	358	SW	1680	
	上翟家村	566	SW	2100	
	太阳沟口	230	SE	1620	
	桐峪村	963	E	45	
	上小猛村	259	NE	1270	
	东官上村	256	NE	1810	
	北头村	128	NE	2470	
	窑上新村	256	NE	1770	
	窑东村	84	NE	2250	
	上屯学校	120	NE	2890	
声环境	桐峪村	963	E	45	《声环境质量标准》 (GB3096—2008)2类标准
地表水	选矿厂东侧260m的东桐峪河				《地表水环境质量标准》 (GB3838—2002)III类标准

3.1.2项目平面布置

本次扩建项目位于潼金总公司原马口选厂场址。根据现场踏勘，选厂分为职工生活区和选矿区。

(1)职工生活区

厂前区位于厂区南部，西南角侧设置有四层综合办公室（原潼金办公楼）、员工活动室；东南角为二层选厂员工宿舍和办公室，提供休息场办公场所；南侧为厂区大门，设置有门卫室及地磅房。本次技改项目，该部分建筑及设施利用原有。

(2)选矿区

本次改扩建项目利用原有生产厂房布置2条选矿生产线，1#选矿生产线位于厂区西北角，由西往东依次布置有破碎筛分浮选生产车间、1#精粉沉淀池和1#精粉晾晒场；2#选矿生产线位于厂区东侧，由南往北依次布置有破碎筛分浮选生产车间、2#精粉沉淀池和2#精粉晾晒场；在厂区东北角新建2座容积均为15m³的蓄水池，收集1#和2#精粉沉淀池澄清水及晾晒场产生的废水。本次扩建项目总平面图布置图见附图4。

3.2建设内容

3.2.1原有项目概况

潼关县潼金矿业盛合选厂位于潼关县桐峪镇马口村（原马口金矿院内），厂址为原马口金矿选厂，该厂成立于 1985 年 12 月，原有厂区一车间日选矿能力为生产能力 100t/d，二车间日选矿能力为生产能力 75t/d，共计日选矿能力为生产能力175t/d 生产规模，该选厂生产期间产生的尾矿废水排入李家金矿老虎沟尾矿库进行处置。根据调查，原马口金矿依托李家金矿老虎沟尾矿库已于 2018 年 5 月取得闭库设计批复，不再接收尾矿排入。

原马口金矿院内存在原马口金矿生产厂房，1 条 100t/d 球磨浮选生产线，1 条 75t/d 球磨浮选生产线，具备 2 座多级精粉沉淀池，2 个蓄水池（回水池），原料场地，精粉晾晒场地等配套设施场地，但厂房老旧，部分设备老化，部分配套设施破旧不符合生产及环保要求。

3.2.2本项目建设内容

1、工程概况

潼关县盛合矿业有限责任公司建设的潼关县潼金矿业盛合选厂日处理200吨技改项目占地 22.89 亩，总投资 370 万元。项目利用原马口金矿 175 吨选厂场地、水电等及部分现有设备、工艺进行技术改造，购置球磨机、破碎机、浮选等各 1 套，升级为日处理 200 吨金矿石的选矿厂生产线 2 条。项目选矿尾矿浆拟依托潼关中金黄金矿业有限责任公司桃园沟-麻沟尾矿库，尾矿水经沉淀处理后管道输送回用于选厂，不外排。同时利用该场地综合办公楼、宿舍、库房等辅助工程及供电条件。项目建成后精粉品位为56.0g/t，全厂精金粉年产量4400t。本项目建设情况一览表见下表3-2。

表3-2 本项目建设情况一览表

类别	名称	环评建设内容	实际建设情况	备注
主体工程	1#浮选生产线	拆除原有 100t/d 规模厂房、精粉沉淀池及配套设施；新建生产厂房，包括破碎筛分车间、球磨浮选车间，配套安装 1 条 100t/d 规模的两级破碎筛分机、球磨机、分级机、搅拌桶、浮	对原有生产厂房进行返修，拆除原有生产厂房内生产设施及配套设施。在返修后的破碎筛分车间、球磨浮选车间内安装 1 条100t/d 规模的两级破碎筛分机、球磨机、分级机、搅拌桶、浮选机，	对原有生产厂房进行返修，其他建设情况与环评及一致。

		选机，新建 1 座 30m ³ 的精粉沉淀池。	新建 1 座 30m ³ 的多级精粉沉淀池。新建1座180m ² 的精粉晾晒场。	
	2#浮选生产线	拆除原有 75t/d 规模厂房、精粉沉淀池、蓄水池及配套设施；新建生产厂房，包括破碎筛分车间、球磨浮选车间，配套安装 1 条 100t/d 规模的两级破碎筛分机、球磨机、分级机、搅拌桶、浮选机，新建 1 座 30m ³ 的精粉沉淀池。	对原有生产厂房进行返修，拆除原有生产厂房内生产设施及配套设备。在返修后的破碎筛分车间、球磨浮选车间内安装 1 条100t/d规模的两级破碎筛分机、球磨机、分级机、搅拌桶、浮选机，新建 1 座 30m ³ 的多级精粉沉淀池。新建1座140m ² 的精粉晾晒场。	对原有生产厂房进行返修，其他建设情况与环评一致。
辅助工程	尾矿输送管线	加设接入口，将选矿尾矿浆泵入厂界西侧中金公司选厂尾矿浆输送管道。该尾矿输送管道截面管径134mm，采用超高分子量聚乙烯管材。	加设接入口，将选矿尾矿浆泵入厂界西侧中金公司选厂尾矿浆输送管道。该尾矿输送管道截面管径134mm，采用超高分子量聚乙烯管材。	与环评一致
	原料棚	2间，1#、2#原料棚分别配套1#、2#浮选车间，半封闭钢结构，有效容积分别1333.33m ³ 和888.59m ³ ，可以存储10d的矿石原料。	建设一间有效容积为7600m ³ 的原料棚，原料棚四周采用1.5m的砖混+6.5m的彩钢+2m的密目网的半封闭式结构。分别通过彩钢结构密闭式走廊配送至1#、2#浮选车间。实际建设的原料棚可存储30d的矿石原料。	满足环评要求
	材料库	1#、2#浮选车间分别各设置1间浮选剂储存间和1间钢球室，均布置于浮选车间内部。	1#、2#浮选车间分别各设置1间浮选剂储存间和1间钢球室，均布置于浮选车间内部。	与环评一致
	办公宿舍区	员工宿舍位于厂区东南部，二层砖混结构，建筑面积约600m ² 。厂区中部有1座4层行政办公楼，建筑面积约为2680m ³ 。	利用潼金公司综合办公楼、宿舍。库房等辅助工程；员工宿舍位于厂区东南部，二层砖混结构，建筑面积约600m ² 。厂区中部有1座4层行政办公楼，建筑面积约为2680m ³ 。	与环评一致
	磅房	位于厂区大门口西侧，建筑面积约120m ² ，钢构棚房。	位于厂区大门口西侧，建筑面积约120m ² ，钢构棚房。	与环评一致
	配电室	拆除原有配电设施，在1#、2#浮选车间各配置1间规范的配电室，砖混结构。	，在1#、2#浮选车间各配置1间规范的配电室。	与环评一致
	蓄水池	拆除原有2座蓄水池，新建2座容积为200m ³ 的水池，采用防渗混凝土结构。用于存储生产用水和精矿沉淀池澄清水回水。	在厂区东北角新建2座容积均为15m ³ 的蓄水池。由于项目生产用水直接由中金公司一选厂回用水池管道输送入厂，故项目实际建设中蓄水池主要为收集精粉沉淀池澄清水和精粉晾	项目生产用水直接由中金公司一选厂回用水池管道输送

			晒场废水。	入厂，故只建设精粉沉淀池澄清水和精粉晾晒场废水回收池
公用工程	给水	生活用新鲜水从桐峪村自来水井，生产用水由中金公司供应，水源来自中金公司东桐峪640矿坑涌水及桃源沟一麻沟尾矿库回用水。	生活用新鲜水从桐峪村自来水井，生产用水由中金公司供应，水源来自中金公司东桐峪640矿坑涌水及桃源沟一麻沟尾矿库回用水。	与环评一致
	排水	尾矿浆依托中金公司尾矿库及回用水设施，最终回用于选厂；精粉浆经沉淀后，澄清水泵入蓄水池重复利用；厂区设1座化粪池，定期清掏用作农肥。	尾矿浆依托中金公司尾矿库及回用水设施，最终回用于选厂；精粉浆经沉淀后，澄清水泵入蓄水池重复利用；厂区设1座化粪池，定期清掏用作农肥。	与环评一致
	供电	依托现有供电线路及更新相关设备。	依托现有供电线路及更新相关设备。	与环评一致
	储存	厂区地面硬化，矿石堆场搭建密闭堆棚；金精粉经沉淀后在精粉晾晒场晾晒后棚储，定期外售中金冶炼厂。	厂区地面硬化，矿石堆场搭建密闭堆棚；金精粉经沉淀后在精粉晾晒场晾晒后棚储，定期外售中金冶炼厂。	与环评一致
	运输	矿石由企业自备车辆运输进厂，金精粉由收购企业自行运输。	矿石由企业自备车辆运输进厂，金精粉由收购企业自行运输。	与环评一致
环保工程	固废	矿石堆场、设置棚房，洒水抑尘。	矿石堆场、设置棚房，洒水抑尘。	满足环评及批复要求
		精粉晾晒场地面硬化、设置围堰、棚储。	精粉晾晒场地面硬化、设置围堰、棚储，精粉晾晒场四周设置1.2m高的砖混围挡。	满足环评及批复要求
		生活垃圾设置收集池，定期交环卫部门处置。	生活垃圾设置收集池，定期交环卫部门处置。	满足环评及批复要求
		废机油设置危废暂存处1间，定期交由有资质单位处置。	本项目新建危险废物暂存间1间，废机油收集后按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）暂存后，及时交于陕西明瑞资源再生有限公司处置。	满足环评及批复要求
		尾矿排入中金公司桃源沟一麻沟尾矿库堆场。	尾矿浆拟依托位于厂区西侧围墙外的中金公司尾矿浆主管	满足环评及批复要

			道,连接至依托桃园沟-麻沟尾矿库。	求
	环境风险	1#、2#浮选车间分别建设15m ³ 事故池,发生尾矿浆泄漏时将尾矿浆排至事故池暂存。	1#浮选车间外建设1座15m ³ 事故池,2#浮选车间内建设1座10m ³ 事故池,发生尾矿浆泄漏时将尾矿浆排至事故池暂存。	满足环评及批复要求
依托工程	尾矿库及回水设施	本项目尾矿库及回收设施依托潼关中金黄金有限公司桃源沟-麻沟尾矿库。	本项目尾矿库及回收设施依托潼关中金黄金有限公司桃源沟-麻沟尾矿库。	与环评一致
	输送尾矿库管线	依托中金公司设于李家金矿一选厂的尾矿浆总管道,混合后统一送往桃源沟-麻沟尾矿库。该管道已建设成,长约3km,采用铸铁钢管截面管径200mm。	依托中金公司设于李家金矿一选厂的尾矿浆总管道,混合后统一送往桃源沟-麻沟尾矿库。该管道已建设成,长约3km,采用铸铁钢管截面管径200mm。	与环评一致

2、依托工程可靠性

潼关县盛合矿业有限责任公司与潼关中金黄金矿业有限责任公司经过协商,同意盛合选厂向中金桃园沟-麻沟尾矿库排放尾矿。(协议见附件)该尾矿库位于潼关县太要镇窑上村,设计库容 $248 \times 10^4 \text{m}^3$,年排放尾矿量 $26.11 \times 10^4 \text{m}^3/\text{a}$,服务年限9.5年。尾矿库等别为四等库,库型为山谷型,筑坝方式为上游式。该工程由长春黄金设计院于2008年设计,周口恒远建筑实业有限公司负责施工,由陕西建设监理有限公司监理施工,于2009年9月完工。该工程自2006年8月动工建设,2009年9月完工。该尾矿库环评已于2008年10月,以潼环字[2008]91号、渭环审发[2008]117号予以批复。2011年3月19日取得潼关县环保局竣工验收批复(潼环发[2011]18号)。2009年9月30日该尾矿库取得陕西省安全生产监督管理局《关于潼关中金黄金有限责任公司桃园沟-麻沟尾矿库安全设施投入使用的函》(陕安监管函【2009】189号),2009年10月16日投入试运行,2010年4月28日尾矿库取得陕西省安全生产监督管理局《关于潼关中金黄金有限责任公司补做桃园沟-麻沟尾矿库安全设施竣工验收的批复》(陕安监管函【20010】110号),正式投产使用。目前该尾矿库具有安全生产许可证(编号:(陕)FM安许证字[02692])。根据以上资料文件及现场勘查,目前尾矿库未见裂缝、塌陷等地质问题,运行状态良好。

中金桃园沟-麻沟尾矿库环保手续齐全,设计满足相关规范要求。本项目尾矿浆拟依托厂区西厂墙外现有中金尾矿浆D200mm耐磨铸石管道,自流至尾矿

库。可行。

潼关中金黄金有限公司在2011年11月委托有资质单位设计建设的选矿废水回收工程，2012年9月26日渭南市环境保护局获批《关于潼关中金黄金矿业有限责任公司桃源沟—麻沟尾矿库回水设施环保验收的复函》（渭环函【2012】412号）。桃源沟—麻沟尾矿库在1#主坝下设置渗滤水收集和回用泵房。坝下设置两个并联分别各自为三级沉淀的412m³沉淀池，将收集的渗滤水沉淀后进入回水池，回水池容积247m³，并联沉淀池一备一用，设置有容积为638m³事故应急水池。回水池直接由水泵房抽送至中金各选厂回用。

本项目生产用水来自中金公司东桐峪640矿坑涌水及桃源沟—麻沟尾矿库回用水。本项目生产用水直接从其回水池接入盛合选厂使用。可行。

3.2.3 本项目主要生产设备

本项目建成后主要选矿设备见下表3-3。

表3-3 本项目主要选矿设备一览表

序号	设备用途	设备名称	型号	数量		备注
				本项目环评	本项目实际建设	
一、1#生产厂房设备情况						
1	破碎设备	槽式给料机	/	1台	1台	新增
		一次鄂式破碎机	PEF400×600	1台	1台	新增
		二次鄂式破碎机	PEF250×1000	1台	1台	新增
		振动筛	QZS1200×1200	1台	1台	新增
		皮带运输机	TD75 型-B650	4台	4台	新增
2	球磨选矿设备	球磨机	GZM2100×2600 溢流型	1台	1台	利用原有，15年购入的全新设备，可利用
		分级机	FLG-24 螺旋分级机	1台	1台	新增
		搅拌桶	Ø1500×1600	2台	2台	新增
		浮选机	XCF-2 4	5台	5台	利用原有，15年购入的全新设备，可利用
XCF-2	2台		2台			
3	尾矿输送设备	渣浆泵	Q-10m ³ /h ₂ H=15mm	0	0	新增
4	供水设备	清水泵	40QV-SP	1台	1台	新增

5	回用设备	回用水泵	40QV-SP	2台	2台	新增
6	供电设备	变压器	500KVA	1台	1台	新增
			200KVA	1台	1台	新增
二、2#生产厂房设备情况						
1	破碎设备	槽式给料机	/	1台	1台	新增
		一次鄂式破碎机	PEF400×600	1台	1台	新增
		二次鄂式破碎机	PEF250×1000	1台	1台	新增
		振动筛	QZS1200×1200	1台	1台	新增
		皮带运输机	TD75 型-B650	4台	4台	新增
2	球磨选矿设备	球磨机	GZM2100×2600 溢流型	1台	1台	新增
		分级机	FLG-24 螺旋分级机	1台	1台	新增
		搅拌桶	Ø1500×2000	2台	2台	新增
		浮选机	XCF-2 4	5台	5台	新增
			XCF-2	2台	2台	
3	尾矿输送设备	渣浆泵	ZW40-15-30	0	0	新增
4	供水设备	清水泵	13125-100-315	1台	1台	新增
5	回用设备	回用水泵	25LG3-10x3	2台	2台	新增
6	供电设备	变压器	500KVA	1台	1台	新增
			200KVA	1台	1台	新增

3.2.4 主要产品方案

表3-4 主要产品方案

产品	产量		备注
	环评	实际建设	
金精粉	精粉品位为56.0g/t, 年产量4400t	精粉品位为56.0g/t, 年产量4400t	外售潼关中金黄金公司利用

3.2.5 公用设施

(1)供电：本项目用电由乡镇供电局提供，项目厂区内依托现有供电线路及更新相关设备。

(2)供热：厂房内不设取暖设施，办公室，休息室采用空调取暖。

(3)储存：厂区地面硬化，矿石堆场搭建密闭堆棚；金精粉经沉淀后在精粉晾晒场晾晒后棚储，定期外售中金冶炼厂。

(4)运输：矿石由企业自备车辆运输进厂，金精粉由收购企业自行运输。

3.2.6工作制度

本项目职工人员20人，其中配置厂长1人、主任2人、一线负责生产工人17人；项目运营期球磨浮选工序实行三班连续工作制，每班8小时，年生产约225天。破碎筛分工序实行一班制。

3.3主要原辅材料

本项目选矿原料为原矿石 4.5 万 t/a，由潼金公司 Q322 号金矿脉、Q225 号金矿脉和潼关县兴地矿业开发有限公司潼关善车峪 Q185 号矿脉提供。从原矿化学多项分析结果可知，原矿中金含量较高，是主回收元素，含银 64.7g/t,可综合回收。砷等有害元素含量较低，对金回收影响不大。

浮选所用药剂为丁基黑药、丁基黄药、2#油，其中黑药及黄药为含氮和硫的有机化合物，加入矿浆作为捕收剂，使目的矿物表面疏水，增加可浮性，2#油是松节油加硫酸及酒精通过水化学反应制取的油状液体，加入矿浆作为起泡剂，使泡沫形成，增加分选界面。本项目主要原辅材料消耗见下表。

表3-5 原辅材料消耗情况

序号	材料名称	用量	备注	
2	原矿	45000t/a	外购	
3	浮选 药剂	钢球	67.5t/a	外购
4		丁基黄药	14.4t/a	外购
5		丁铵黑药	5.12t/a	外购
6		2号黄油	4.5t/a	外购
7		机油	0.675t/a	外购
8	生产用水	38902.5m ³ /a	生产用水依托尾矿库回水；新鲜水补充水来自中金公司回水池或东桐峪640 矿坑涌水	
9	新鲜用水	196.88m ³ /a	取自桐峪镇自来水井	
10	电	9000kW·h/a	桐峪镇电网	

3.4生产工艺

(1)破碎筛分

项目的破碎采用两段一闭路流程，先将粒度为经 300 mm×300 mm的格筛以下的原矿给入颚式破碎机，破碎后的矿石经振动筛分后，筛上矿石进入颚式破碎机细碎，筛下矿石（-10~15mm）进入粉矿仓待磨。

(2)磨矿与浮选

磨矿采用一段闭路磨矿流程，粉矿仓的原料（-200 目占 60%）先进入球磨

机湿磨，通过螺旋分级机分级后，未达合格粒级的粉矿再次进入球磨机湿磨。磨矿产品细度为-0.074mm60%。合格粒级随分级机溢流进入下段浮选作业。

浮选流程为一次粗选、三次精选、三次扫选的浮选流程，得到金精矿。浮选采用XCF 型浮选机，捕收剂为丁基黄药和丁基黑药，起泡剂为 2 号油。浮选就是在有用矿物单体解离的基础上，利用矿物表面物理化学性质的差异，加入药剂以实现矿物分离。

(3)精矿脱水

经浮选的金精矿经沉淀后上清液抽送至回水池最终返回球磨工段回用，沉淀池底部定期掏挖在晾晒场风干脱水即为成品金精矿。

本项目工艺流程见图 3-1。

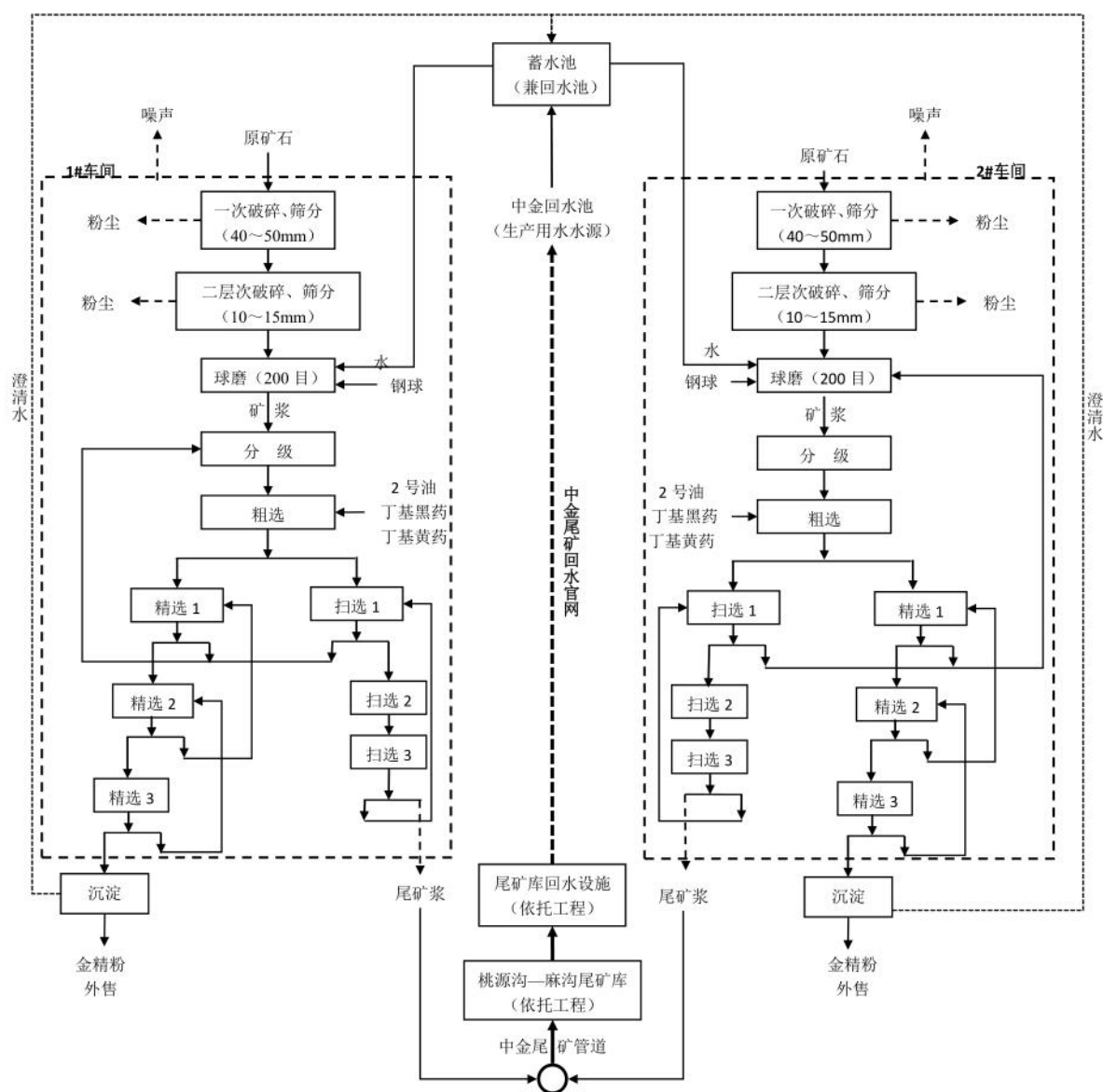


图3-1

本项目选矿工艺流程图

3.5项目变动情况

根据环境保护部办公厅 2015 年 6 月 4 日《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》（环办【2015】52 号），《环境影响评价法》和《建设项目环境保护管理条例》有关规定，“建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。属于重大变动的应当重新报批环境影响评价文件，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。”。

本项目生产工艺、生产规模和生产地点未发生变动，因此项目实际建设不构成重大变动。符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号）要求，满足竣工验收条件。

4 环境保护措施

4.1 污染物治理、处置措施

本项目产生的固废主要为尾矿渣、废机油、除尘器收集的粉尘和职工生活垃圾。项目危险废物暂存间设置情况见下图。项目固体废弃物产排信息表见下表4-1。

	
<p>危险废物暂存间</p>	<p>危险废物暂存间围挡</p>
	
<p>危险废物暂存间内部</p>	<p>危险废物暂存间标识</p>

表4-1 本项目固体废弃物产排信息一览表

名称	来源	性质	产生量 (t/a)	处置量 (t/a)	处理处置方式	暂存场所
生活垃圾	职工生活	一般固废	6.25	6.25	交由当地环卫部门统一处理	垃圾桶收集后，定点存放
粉尘	除尘器收	一般	133.394	133.394	回用于浮选工	收集至除尘

	集粉尘	固废			序	器灰斗内，定期清理
废机油	设备维修	危险废物(危废代码: HW08900-217-08)	0.5	0.5	交由陕西明瑞资源再生有限公司处置(合同见附件)	危废专用容器收集后,厂区内危险废物暂存间暂存
尾矿渣	生产	一般固废	40599.097(干基)	40599.097(干基)	排至依托桃源沟-麻沟尾矿库	/

本项目尾矿渣依托潼关中金黄金有限责任公司桃源沟-麻沟尾矿库，项目不新建尾矿库，桃源沟-麻沟尾矿库不在本次验收范围内。本次验收只针对该尾矿库基本情况做一说明。该尾矿库位于潼关县太要镇窑上村，设计库容 $248 \times 10^4 \text{ m}^3$ ，年排放尾矿量 $26.11 \times 10^4 \text{ m}^3/\text{a}$ ，服务年限 9.5 年。尾矿库等别为四等库，库型为山谷型，筑坝方式为上游式。该工程由长春黄金设计院于 2008 年设计，周口恒远建筑实业有限公司负责施工，由陕西建设监理有限公司监理施工，于 2009 年 9 月完工。该工程自 2006 年 8 月动工建设，2009 年 9 月完工。该尾矿库环评已于 2008 年 10 月，以潼环字[2008]91 号、渭环审发[2008]117 号予以批复。2011 年 3 月 19 日取得潼关县环保局竣工验收批复（潼环发[2011]18 号）。2009 年 9 月 30 日该尾矿库取得陕西省安全生产监督管理局《关于潼关中金黄金有限责任公司桃园沟-麻沟尾矿库安全设施投入使用的函》（陕安监管函【2009】189 号，），2009 年 10 月 16 日投入试运行，2010 年 4 月 28 日尾矿库取得陕西省安全生产监督管理局《关于潼关中金黄金有限责任公司补做桃园沟-麻沟尾矿库安全设施竣工验收的批复》（陕安监管函【2010】110 号），正式投产使用。目前该尾矿库具有安全生产许可证（编号：（陕）FM 安许证字[02692]）。根据以上资料文件及现场勘查，目前尾矿库未见裂缝、塌陷等地质问题，运行状态良好。

本项目尾矿浆拟依托厂区西厂墙外现有中金尾矿浆 D200mm 耐磨铸石管道，自流至尾矿库。尾矿回用水依托中金公司一选厂尾矿回水管网及设施，本项目生产用水直接从其回水池接入盛合选厂使用。

潼关中金黄金有限公司在 2011 年 11 月委托有资质单位设计建设的选矿废水回收工程，2012 年 9 月 26 日渭南市环境保护局获批《关于潼关中金黄金矿业有限责任公司桃源沟-麻沟尾矿库回水设施环保验收的复函》（渭环函【2012】

412 号)。

4.2 其他环境保护设施

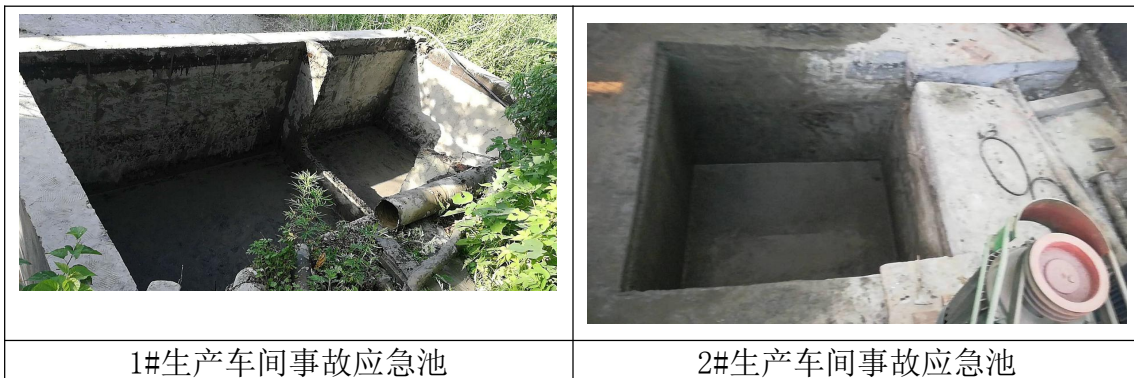
4.2.1 环境风险防范设施

本项目风险类型主要为尾矿浆输送管线破裂造成的尾矿浆泄漏对土壤及地下水环境可能产生的影响,本项目选矿厂尾矿浆通过管道接入口直接泵入西墙外现有中金尾矿输送管道。由于该选厂生产计划纳入中金选厂运营管理部,由其进行协调生产。接入后尾矿浆泄漏风险纳入中金公司尾矿浆管道风险管理,建设单位配合中金进行风险管理。本次验收主要关注厂区内事故情况下尾矿浆管道的泄漏。

企业已在1#浮选车间内设置1座15m³的事故应急池,在2#浮选车间外设置1座10m³的事故应急池(事故应急池见下图)。在事故发生时收集倒空尾矿管道中的尾矿浆,在厂内尾矿进行暂存,尽可能地避免环境风险事故的发生。一旦发生泄漏,应立即果断采取切断阀门,启动应急响应等措施。

为了防止输送尾矿浆管线的泄漏风险防范提出以下措施:

- (1)建设单位应配合中金公司对尾矿浆输送管线进行定期检查,确定其安全运行;
- (2)泄漏发生后,及时对泄漏的尾矿浆进行收集,并及时清理至尾矿库;
- (3)加强工作人员和周围人群对输送管线保护相关知识的宣传。



4.2.2 环境管理

本项目运营期设2名专职的环境管理人员,负责全公司环保设施的运行管理和对污染物排放量的定期监测,以及与当地环保部门联系工作。本项目拟定以下环境管理计划:

- 1、建立环境管理体系,建立健全环境监控计划,制定年度环境环保计划和

长远规划，并组织实施；

2、加强各种设施的管理、监督和检查力度；

3、做好环境管理台账，同时每年要计划好环保设施运行及维护费用资金设立资金专户，专款专用；

4、对各项污染治理设施，建立操作、维护和检修规程，以及操作人员岗位责任制等制度；

5、按照环保要求，实行排污口规范管理，立标、建档等。

4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

4.3.1 环评及其批复情况

本项目环评及批复要求以及落实情况见下表4-2。

表4-2 项目环评及其批复落实情况表

污染工序	环评要求	环评批复要求	实际建设情况	备注
固废	尾矿渣依托中金公司桃源沟一麻沟尾矿库；生活垃圾定期拉运到当地环卫部门指定的场地统一处置；粉尘全部返回球磨浮选工段；废机油应设置1处危废暂存间暂存，定期交由有资质单位处置。	项目运行过程中产生的废机油等危险废物，收集后按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）暂存后，要及时送有资质的危险废物处置单位进行处置。	在项目厂区西北角建设1间危险废物暂存间，项目运行产生的废机油等危险废物，收集后按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）暂存后，及时交于陕西明瑞资源再生有限公司处置；尾矿渣依托中金公司桃源沟一麻沟尾矿库；生活垃圾集中收集后，定期拉运到当地环卫部门指定的场地统一处置；布袋除尘去收集的粉尘全部返回球磨浮选工段。	已落实环评提出的危险废物暂存处置措施。
风险防范	在1#和2#生产厂房外分别设置1座15m ³ 的事故应急池。	做好运营期的环境风险防范工作，严格规范操作程序。编制项目突发环境事件应急预案，并报环保部门备案。	1#浮选车间外建设1座15m ³ 事故池，2#浮选车间内建设1座10m ³ 事故池，发生尾矿浆泄漏时将尾矿浆排至事故池暂存。已编制完成项目突发环境事件应急预案，并上报潼关县环境保护局备案，备案编号610522-2019-7-L。	已落实环评批复关于环境风险防范工作要求。
	设置地下水监测井。	落实环境影响报告书提出的监测	在后期运行期严格按照环境影响报告书提出的	后期运行期中

		计划,开展地下水污染情况跟踪监测。	监测计划,开展地下水污染情况跟踪监测。	落实
--	--	-------------------	---------------------	----

4.3.2环保设施投资落实情况

本项目实际投资370万元,实际环保投资77.3万元,占总投资额的20.9%,环保设施设计单位及环保设施施工单位均为潼关县桐峪镇百万机械制造厂。

表4-3 环保设施投资情况一览表

类别	污染源	环评要求治理措施	环保估算投资额(万元)	实际建设情况	实际投资额(万元)	增减量(万元)	
施工期	固废	建筑垃圾	临时堆存,运往指定建筑垃圾处理场所。	2.0	临时堆存,运往指定建筑垃圾处理场所。	1.0	-1.0
运行期	固废	生活垃圾	交环卫部门处置	1.0	生活垃圾箱定点收集,交环卫部分处置	0.3	-0.7
		危险废物	设置1间危险废物暂存间,危险废物专用收集容器4个	/	设置1间危险废物暂存间,危险废物专用收集容器4个	7.7	+7.7
合计			67	/	77.3	10.3	

4.3.4环境管理制度、环保设施运行及维护情况

公司由专人负责整个项目的环境管理工作,建立了环境管理制度,制定了环境管理规划、管理指标体系和考核制度。认真组织和落实各项环保措施,确保环保设施能够正常运行。

5 环境影响报告书主要结论与建议及其审批部门审批决定

5.1 环境影响报告书主要结论与建议

5.1.1 环评主要结论

1、项目概况

潼关县潼金矿业盛合选厂位于潼关县桐峪镇马口村（原马口金矿院内），厂址为原马口金矿选厂，马口选厂成立于 1985 年 12 月，具有日选矿能力为生产能力 175t/d 生产规模，已于 2015 年停产。为此，潼关县盛合矿业有限责任公司拟利用原马口金矿选厂场地、水电等部分现有设备、工艺进行技术改造，购置球磨机、破碎机、浮选等各 1 套，升级为日处理 200 吨金矿石的选矿厂生产线 2 条。项目尾矿依托潼关县中金黄金矿业有限责任公司桃园沟-麻沟尾矿库。

本项目总投资 370 万元，其中环保投资概算值为 67.0 万元，环保投资共占工程投资的 18.1%。产品金精粉品位为 55g/t，建成后全厂金精粉年产量 4400.0t，外售潼关中金黄金公司利用。

2、固体废弃物产生及控制措施

拟建项目固废主要来源于尾矿渣、布袋除尘器产生的粉尘、车间粉尘、废机油和职工生活垃圾。

(1)尾矿渣（S1）

项目依托中金公司桃源沟-麻沟尾矿库，尾矿渣全部排入尾矿库。根据现场踏勘及资料显示，尾矿库尚余 124.086 万 t 富余，尾矿库接纳中金和潼金尾矿渣后，尚剩余 5.28 年库容。因此，项目尾矿渣的处理措施可行。

(2)生活垃圾（S2）

项目生活垃圾产生量约 6.25t/a，定期拉运到当地环卫部门指定的场地统一处置。

(3)车间粉尘（S3）

全部返回球磨浮选工段，回用不外排。

(4)危废（S4）

废机油等危废 HW08，应设置 1 处危废暂存间暂存，定期交由有资质单位处置。危险废物在厂内临时堆放时，必须做好防渗、防水等措施，其收集储存、运输、处置过程均必须按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）和《危

险废物填埋污染控制标准》(GB18598-2001)进行专门处置,避免发生事故污染。

环评要求,危险废物应按照《危险废物转移联单管理办法》进行管理,转移危险废物前,须按照国家有关规定报批危险废物转移计划;经批准后,产生单位应当向移出地环境保护行政主管部门申请领取联单。产生单位应当在危险废物转移前三日内报告移出地环境保护行政主管部门,并同时将预期到达时间报告接受地环境保护行政主管部门。

3、项目产业政策符合性

根据国家发展和改革委员会制订的《产业结构调整指导目录》(2013年修订本),“第二类限制类 八、黄金日处理矿石 200 吨以下,无配套采矿系统的独立黄金选矿厂项目;第三类淘汰类 4、日处理能力50吨以下的采选项目”,本项目为金矿浮选项目,无配套矿山,选矿能力为 200t/d,2 条 100t/d 规模的破碎球磨浮选生产线,不属于鼓励类、限制类、淘汰类,应属于允许类,因此,本项目符合国家产业政策。

4、评价结论

本次评价项目为金矿选矿技改项目,选矿采用碎矿球磨浮选工艺,尾矿排入依托尾矿库内堆存,尾矿水依托中金公司尾矿回水工程回用于选矿厂浮选工序。项目符合国家产业政策以及相关规划的要求,选址可行。项目所在区域环境质量较好,在严格执行设计方案和本次环评提出的各项污染治理措施的基础上,各类污染物均可实现达标排放,环境风险在可接受范围之内。经预测,项目运行后对周围环境影响较小,从满足环境质量目标要求的角度上,项目建设是可行的。

5.1.2 环评要求与建议

(1)严格落实本报告提出污染治理措施,确保污染物达标排放,严格履行主管部门

认定环境监测计划,定期开展环境质量、污染源监测。

(2)严格遵照主管部门认定采选矿规模进行生产,严禁尾矿渣未经允许私排、私

放,现有尾矿库服务期满后,应提前做好尾矿后续排放衔接工作,不得私自排放尾矿。并且配合中金公司履行相关闭库手续,协助完成生态恢复。

(3)积极寻求尾矿综合利用途径。

5.2 审批部门审批决定

潼关县盛合矿业有限责任公司：

你公司报送的《潼关县潼金矿业盛合选厂日处理200吨技改项目环境影响报告书》收悉。根据2018年9月12日专家评审意见，结合潼关县环保局审查意见，对修改后的报告书批复如下：

一、潼关县潼金矿业盛合选厂位于潼关县桐峪镇马口村原马口金矿院内，拟利用原马口金矿选厂场地、水电等部分现有设备工艺进行技术改造，拆除原有选厂2个生产厂房及其配套设施，购置球磨机、破碎机、浮选等各1套，新建2条100/d金矿石选矿生产线，升级为日处理200吨金矿石的选矿厂。同时配套改造2座多级精粉沉淀池，2个蓄水池回水池，精粉晾晒场地、原料场地等设施，利用潼金公司综合办公楼、宿舍、库房等辅助工程及供电条件，尾矿浆拟依托位于厂区西侧围墙外的中金公司尾矿浆主管道，连接至依托桃园沟一麻沟尾矿库。产品金精粉品为55g/t，建成后全厂金精粉年产量4400.0t，交潼关中金黄金公司利用。项目总投资370万元，其中环保投资67万元，占总投资的18.1%。

项目在全面落实环评报告书提出的各项环境保护措施后，对环境的不利影响能够得到缓解和控制，在采取有效的环境风险防范措施的前提下，该项目环境影响报告书中所列建设项目的规模、地点、性质、工艺和拟采取的环境保护措施可作为项目实施的依据。

二、项目建设与运行管理中应重点做好以下工作：

1. 优化破碎筛分工段、运输廊道防尘设计，加强原料堆场、产品堆场等场地各产尘点治理，有效控制无组织排放和扬尘污染，确保达标排放。厂区地面须硬化处理。

2. 落实生产废水和生活污水回用措施，全部综合利用，确保项目废水不外排。

3. 采取隔声、减振、消声等措施，确保厂界噪声达标排放。

4. 项目运行过程中产生的废机油等危险废物，收集后按GB18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》暂存后，要及时送有资质的危险废物处置单位进行处置。

5. 做好运营期的环境风险防范工作，严格规范操作程序。编制项目突发环境事件应急预案，并报环保部门备案。

6. 落实环境影响报告书提出的监测计划，开展地下水污染情况跟踪监测。

7. 应委托有资质的单位对厂区进行重新规划设计。

三、项目应严格按照报告书所列的地点、性质、规模进行建设、确因特殊情况变更上述要素或自批准之日起超过5年方开工建设的、需向我局重新报批环评手续。

四、建设单位要遵照执行《建设项目环境保护管理条例》，项目建设应严格执行环保设施与主体工程“同时设计、同时施工同时投产使用”的环境保护“三同时”制度，将环境保护措施落到实处。项目建成后，你公司应按规定程序进行竣工环境保护验收、验收合格后，方可正式投入运营。

五、潼关县环保局应按照《建设项目环境保护事中事后监督管理办法(试行)》的要求，负责该项目的事中事后监督管理渭南市环境监察支队对事中事后监督管理工作进行督查和指导。

你公司应在收到本批复后10日内，将批准后的环境影响报告书分别送上述单位备案，并按规定接受各级环境保护行政主管部门的监督检查。

此复。

渭南市环境保护局

2018年12月7日

6 验收执行标准

危险废物在厂内暂存执行 GB 18597-2001《危险废物贮存污染控制标准》及 2013 年修改单、HJ 2025-2012《危险废物收集、贮存、运输技术规范》相关规定；一般工业固体废物在厂内暂存执行 GB 18599-2001《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》及 2013 年修改单相关规定。

7 验收监测内容

本次验收监测对固体废弃物的调查内容主要包括：

- (1)本项目产生的各种固体废弃物的产生量；
- (2)各种固体废弃物的最终处置去向情况。

8 质量保证和质量控制

依据《环境监测质量管理技术导则》（HJ 630-2011），本次验收监测质量保证和质量控制措施如下：

（1）现场工况依据《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》（环发[2002]38号）的相关规定执行。

（2）各类记录及分析测试结果，按相关技术规范要求进行数据处理和填报，并进行三级审核。

9 验收监测的结果及分析评价

9.1 生产工况

2019年5月20日-5月21日对潼关县盛合矿业有限责任公司潼关县潼金矿业盛合选厂日处理200吨技改项目进行了竣工环保验收现场监测。验收监测期间，各生产设备、环保设施均正常运行，该项目工况满足环境保护设施竣工验收监测工况大于75%的要求，详见表9-1。

表9-1 项目验收监测期间工况一览表

日期	设计生产量		验收监测期间实际生产量			
	原矿处理量	精粉产量	原矿处理量	负荷	精粉产量	负荷
5月20日	200t/d	19.56t/d	170t/d	85%	16.63t/d	90%
5月21日	200t/d	19.56t/d	180t/d	85%	17.60t/d	90%

9.2 固体废物调查结果

2019年5月20日-5月21日对潼关县盛合矿业有限责任公司潼关县潼金矿业盛合选厂日处理200吨技改项目固体废弃物来源、产生量及处置措施等情况进行了调查。本项目产生的固体废弃物包括一般固废和危险废物。

(1) 一般固废

本项目运行期一般固废主要为职工生活垃圾、尾矿渣、除尘器收集的粉尘。

职工生活垃圾定点收集后，交由当地环卫部门统一处理；除尘器收集的粉尘直接用于浮选工序；本项目尾矿渣依托潼关中金黄金有限责任公司桃源沟-麻沟尾矿库处置。

(2) 危险废物

本项目危险废物主要为设备检修产生的废机油，危险废物暂存于危险废物暂存间后，及时交由陕西明瑞资源再生有限公司处置。（危废处理协议详见附件），不随意乱扔。危险废物暂存间设置情况见下图。



危险废物暂存间



危险废物暂存间围挡



危险废物暂存间内部



危险废物暂存间标识

10 环境管理检查结果

10.1 环评结论及其批复落实情况

本项目环评结论及批复要求以及落实情况见下表。

表10-1 实际与环评批复落实对比表

污染工序	环评要求	环评批复要求	实际建设情况	备注
固废	尾矿渣依托中金公司桃源沟一麻沟尾矿库；生活垃圾定期拉运到当地环卫部门指定的场地统一处置；粉尘全部返回球磨浮选工段；废机油应设置1处危废暂存间暂存，定期交由有资质单位处置。	项目运行过程中产生的废机油等危险废物，收集后按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）暂存后，要及时送有资质的危险废物处置单位进行处置。	在项目厂区西北角建设1间危险废物暂存间，项目运行产生的废机油等危险废物，收集后按《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）暂存后，及时交于陕西明瑞资源再生有限公司处置；尾矿渣依托中金公司桃源沟一麻沟尾矿库；生活垃圾集中收集后，定期拉运到当地环卫部门指定的场地统一处置；布袋除尘去收集的粉尘全部返回球磨浮选工段。	已落实环评提出的危险废物暂存处置措施。
风险防范	在1#和2#生产厂房外分别设置1座15m ³ 的事故应急池。	做好运营期的环境风险防范工作，严格规范操作程序。编制项目突发环境事件应急预案，并报环保部门备案。	1#浮选车间外建设1座15m ³ 事故池，2#浮选车间内建设1座10m ³ 事故池，发生尾矿浆泄漏时将尾矿浆排至事故池暂存。已编制完成项目突发环境事件应急预案，并上报潼关县环境保护局备案，备案编号610522-2019-7-L。	已落实环评批复关于环境风险防范工作要求。
	设置地下水监测井。	落实环境影响报告书提出的监测计划，开展地下水污染情况跟踪监测。	在后期运行期严格按照环境影响报告书提出的监测计划，开展地下水污染情况跟踪监测。	后期运行期中落实

10.2 环境保护法律法规执行情况

潼关县盛合矿业有限责任公司建设的潼关县潼金矿业盛合选厂日处理 200 吨技改项目按相关法律法规要求进行了环境影响评价，环保审批手续较齐全，本项目配套的环保设施与主体工程基本做到同时设计、同时施工、同时投入使用的“三同时”制度。

10.3环保设施运行及维护情况

本项目配套的环保设施自投运至今，运行记录齐全。环保设备的日常维护、维修由专人负责，每年的设备维修计划均包括环保设备的维修、维护保养及年检方案。该公司对环保设备明确了设备管理人员、检修人员。

10.4环境管理制度

潼关县盛合矿业有限责任公司建立了由各车间环保员为环保第一责任人的环境管理制度。该公司制定了环境保护管理制度。

11 验收监测结论

11.1 环保设施调试运行效果

本项目产生的固体废弃物主要包括危险废物（废机油）、尾矿渣、布袋除尘器收集的粉尘和职工生活垃圾。

本项目危险废物为废机油，危险废物已设置暂存设施，严格按照《危险废物贮存污染控制标准》管理（有危废协议）。收集在危险废物暂存区内，定期交由陕西明瑞资源再生有限公司统一处理。

尾矿渣项目依托中金公司桃源沟—麻沟尾矿库，尾矿渣全部排入尾矿库。

车间粉尘和布袋除尘器收集的粉尘全部返回球磨浮选工段，回用不外排。

职工产生的生活垃圾经分类收集后存放于生活垃圾暂存处，定期拉运到当地环卫部门指定的场地统一处置。

11.2 验收结论

综上所述，潼关县潼金矿业盛合选厂日处理200吨技改项目执行了环境影响评价和环保“三同时”制度，落实了环评建议及环评批复（渭环批复【2018】124）的要求。按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的相关要求，同意潼关县潼金矿业盛合选厂日处理200吨技改项目固废污染防治设施通过竣工验收。

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）： 潼关县盛合矿业有限责任公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）

建 设 项 目	项目名称		潼关县潼金矿业盛合选厂日处理200吨技改项目				项目代码		2018-610-522-09-03-01		建设地点		潼关县桐峪镇马口村		
	行业类别（分类管理名录）		B0921金矿采选				建设性质		<input type="checkbox"/> 新建 <input type="checkbox"/> 改扩建 <input checked="" type="checkbox"/> 技术改造						
	设计生产能力		日处理200吨金矿石				实际生产能力		日处理200吨金矿石		环评单位		湖北浩森环境技术有限公司		
	环评文件审批机关		渭南市环境保护局				审批文号		渭环批复【2018】124		环评文件类型		环境影响报告书		
	开工日期		2019年12月20日				竣工日期		2019年2月10日竣工		排污许可证申领时		/		
	环保设施设计单位						环保设施施工单位				本工程排污许可证		/		
	验收单位		陕西卓成天弘工程咨询有限公司				环保设施监测单位		陕西晟达检测技术有限公司		验收监测时工况		≥75%		
	投资总概算		370				环保投资总概算		67		所占比例		18.1		
	实际总投资		370				实际环保投资		77.3		所占比例		20.9		
	废水治理		9.8万元	废气治理	52万元	噪声治理	6.5万元	固废治理	9.0万元	绿化及生态	/	其它	/		
新增废水处理设施能力		t/d		新增废气处理设施能力		4000		Nm ³ /h		年平均工作时		5400h/a			
运营单位		潼关县盛合矿业有限责任公司				运营单位社会统一信用代码（或组织机构代码）				91610522MA6Y89LX0R		验收时间		2019.5.1-2019.6.10	
污 染 物 排 放 达 标 与 总 量 控 制 （ 工 业 建 设 项 目 详 填）	污染物		原有排放量 (1)	本期工程实际排放浓度 (2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量 (4)	本期工程自身消减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量	本期工程“一 新带老”消减量(8)	全厂实际排放量 (9)	全厂核定排放总量 (10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量 (12)	
	废水														
	化学需氧量														
	氨氮														
	石油类														
	废气					2038.23		2038.23	2040			2038.23	2040		
	二氧化硫														
	烟尘														
	工业粉尘			6.8	120	0.9559	0.8173	0.1386	0.14			0.1386	0.14		
	氮氧化物														
工业固体废弃物															
与项目有关的其他特征污染物															

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=（4）-(5)-(8)-(11)+（1）3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；

水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年。

